

Chi siamo...

L'azienda Hans Gronhi Graphic Technology è diventata parte del Gruppo Hans nel 2006. Nel gruppo sono comprese la Han's Laser Technology e la Han's CTP Equipment che fabbricano unità Computer To Plate, componenti elettronici e macchinari per il taglio laser.

Gronhi produce macchine da stampa da più di 30 anni nella città di Yingkou, nella provincia di Liaoning, il cuore industriale della Cina del nord.

La sede di Yingkou occupa 10 ettari ed è equipaggiata con la più moderna tecnologia CAD/CAM. I più avanzati strumenti a controllo numerico sono utilizzati per la produzione delle macchine da stampa.

Le macchine da stampa GH522, GH524 o GH525 sono leader del mercato nel loro segmento in Cina. Hans Gronhi produce più di 400 macchine da stampa ogni anno.



Grazie alla certificazione ISO 9001 e all'utilizzo di componenti elettronici e meccanici importati da importanti produttori mondiali, la Hans Gronhi GH52 è in grado di competere con successo nei mercati internazionali.

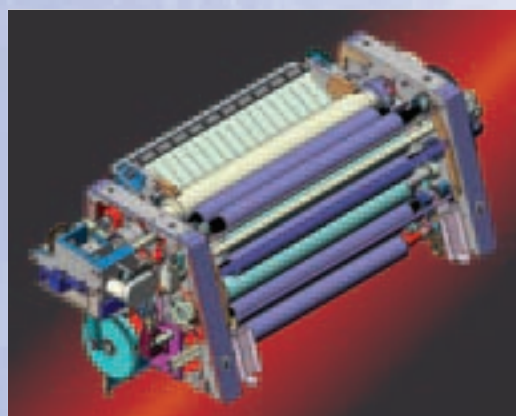
Con la sua filosofia di produzione tesa ad un continuo miglioramento, grazie ad una forte ricerca tecnologica originale ed una pronta risposta alle necessità del mercato, la Hans Gronhi si sta affermando nel mercato globale delle macchine formato 52.



Il centro di produzione Gronhi, certificato ISO 9001 produce più di 33 macchine da stampa al mese. Molti componenti sono importati dall'Europa e dal Giappone. Ogni parte installata è controllata tre volte con speciali procedure della Gronhi.



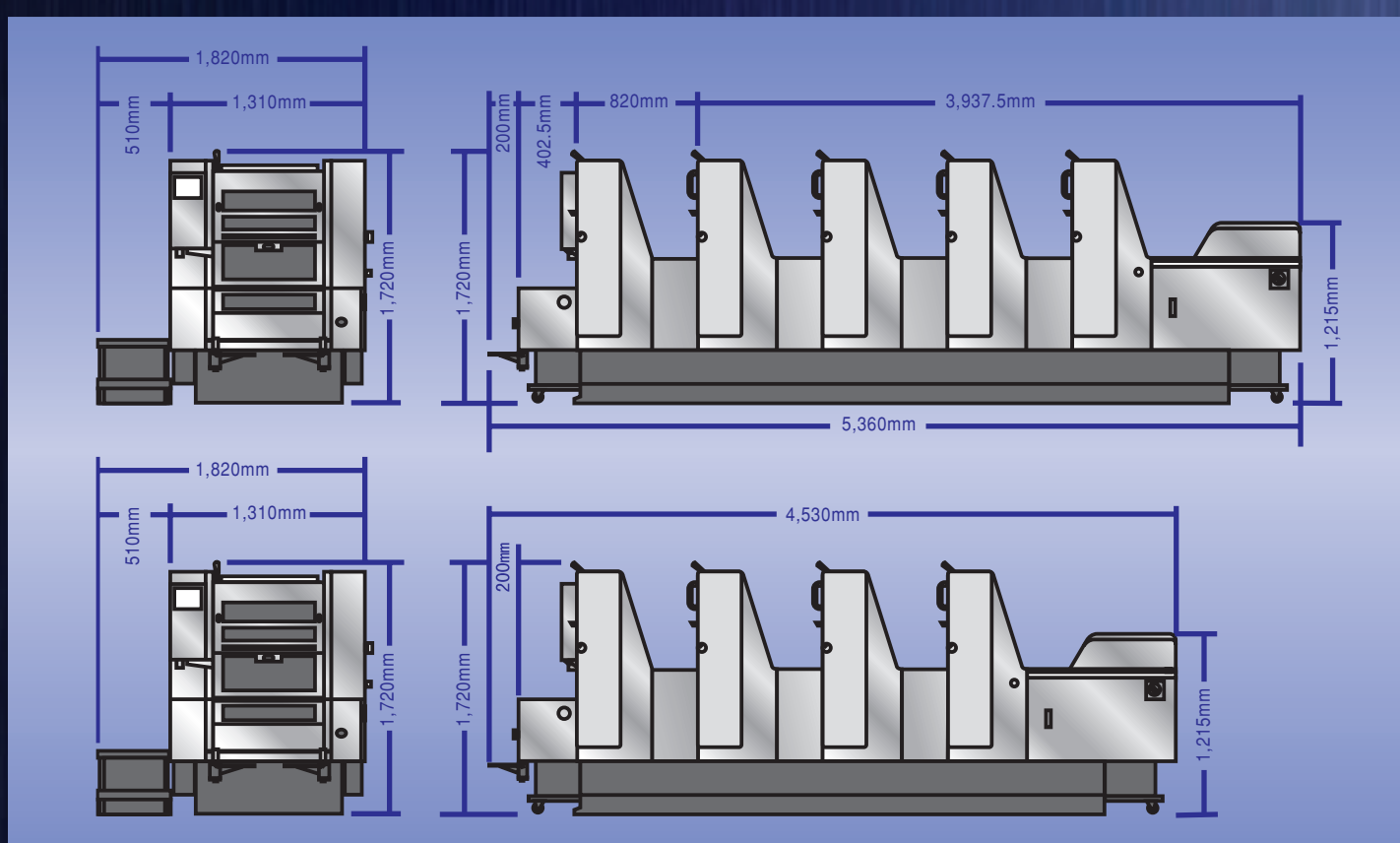
La tecnologia CAM con utilizzo di macchinari a controllo Numerico è fondamentale nella produzione di macchine da stampa Gronhi. Le tolleranze dei vari componenti sono misurate mediante l'utilizzo di precise macchine CMM (Macchine per la Misura di Coordinate) in ambienti a temperatura controllata.



Il progetto CAD di ogni componente delle macchine da stampa Gronhi controlla il processo di produzione CAM. L'utilizzo di questo standard di produzione mondiale permette un continuo miglioramento della funzionalità di ogni parte.



SPECIFICHE TECNICHE	HG 522	HG 524	HG 525
Formato carta (Max/Min)	520 x 375mm / 100 x 148mm		
Formato Lastra/Immagine	520 x 410mm / 510 x 360mm		
Spessore Carta/Lastra	0.04 - 0.4mm / 0.15-0.30mm		
Altezza pila Mettifoglio/Uscita	900/ 420mm		
Velocità	2600 -13000 cph		
Rulli Macinazione /Inchiostrazione	19 / 4		
Sistema di bagnatura	Alcolor refrigerato		
Dimensioni (LxPxH)	269 x 182 x 172	433 x 182 x 172	515 x 182 x 172
Peso	4,100 Kg	9,000 Kg	10,500 Kg
Assorbimento	6.7kW	12kW	14.5kW



DOTAZIONE STANDARD

- Mettifoglio a squame con nastri aspiranti
- Controllo doppio foglio meccanico e ultrasonico
- Sensori per il controllo dell'anticipo del foglio
- Sistema di bagnatura continua ad alcol con rullo cavaliere tra macinazione e inchiostrazione
- Rullo dosatore posizionato in modo da consentire anche la stampa senza l'utilizzo dell'alcool.
- Sistema di ricircolo e refrigerazione Beierxin da 30 lt.
- Rulli inchiostrazione e bagnatura con compensazione di velocità
- Sistema semi-automatico di cambio lastra
- Lama a settori tagliata con laser
- Pannello touch screen per la regolazione del registro sui tre assi in produzione +/- 1mm assiale, +/- 0,5mm circonferenziale, +/- 0,1mm diagonale

- Barre caucciù a sgancio rapido
- Sistema di rallento in uscita motorizzato
- Antiscartino Graphix
- Lisciafogli
- Aria soffiante in uscita

OPTIONAL

- Console controllo colore Monigraf con lampada
- Computer CIP3 in rete con la console Monigraf
- Lavaggio automatico rulli e caucciù
- Forno IR
- Numerazione e perforazione sulla GH522
- Rulli di inchiostrazione oscillanti

HANS GRONHI

HANS GRONHI GRAPHIC
TECHNOLOGY CO

140 Shifu Rd, Yingkou
Liaoning Province
China 115000 www.gronhi.com

DIGRAPH

pro > tech > solution

DIGRAPH SPA

Via Trieste, 2/A - 00040 Pomezia (RM)
tel. 06 9116661 - fax 06 91166698
www.digraph.it - info@digraph.it

HANS GRONHI

SERIE GH52



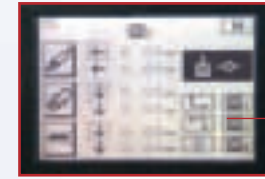
HANS GRONHI

La serie GH52 è una macchina offset formato 37,5x52 particolarmente adatta per la stampa di brevi tirature di elevata qualità. I modelli standard GH522, GH524 o GH525 sono forniti di mettifoglio a squame con nastri aspiranti, cambio lastra semi-automatico, bagnatura ad alcol refrigerata e regolazione del registro assiale, radiale e diagonale tramite pannello touch screen.

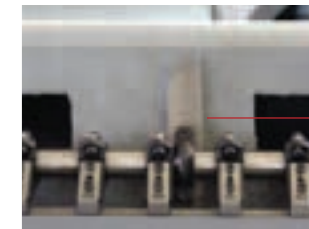
Il calamaio può essere installato nella configurazione standard con controlli a leva del calamaio e lama a settori tagliata con laser e successivamente aggiornato con le opzioni automatiche (console di controllo colore Monigraf) per una maggiore produttività e per la riduzione dei tempi di avviamento. Tutti gli optional sono disponibili come aggiornamenti da installare on-site.

Il robusto basamento e la solida struttura fanno della Gronhi la macchina da stampa formato 52 più pesante del mercato. La serie Hans Gronhi 52 dispone dei seguenti optional che sono installabili anche successivamente come aggiornamento: Console di controllo colore per la regolazione dei calamai Monigraf, questo sistema accetta i dati CIP3 via rete dal computer *Ink Profiler*. Sistema di lavaggio caucciù automatico. Forno IR. Rulli oscillanti.

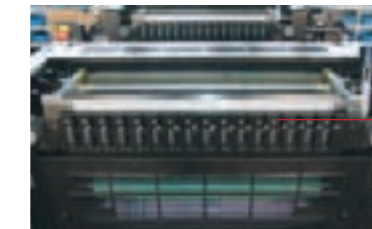
Un PLC Mitsubishi controlla tutte le funzioni elettroniche della macchina garantendo un'elevata affidabilità. Le pompe Orion, il sistema antiscartino Grafix, ingranaggi induriti elicoidali di alta precisione e un sistema di lubrificazione centralizzato, sono garanzia di elevata qualità e precisione.



Touch screen per la regolazione del registro sui 3 assi e tutte le funzioni di stampa.



Le pinze fabbricate in Germania assicurano un registro perfetto nel trasferimento del foglio.



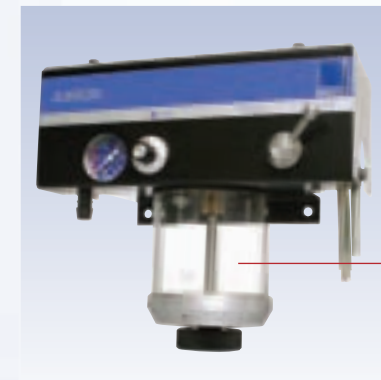
Lama a settori tagliata con laser (standard).



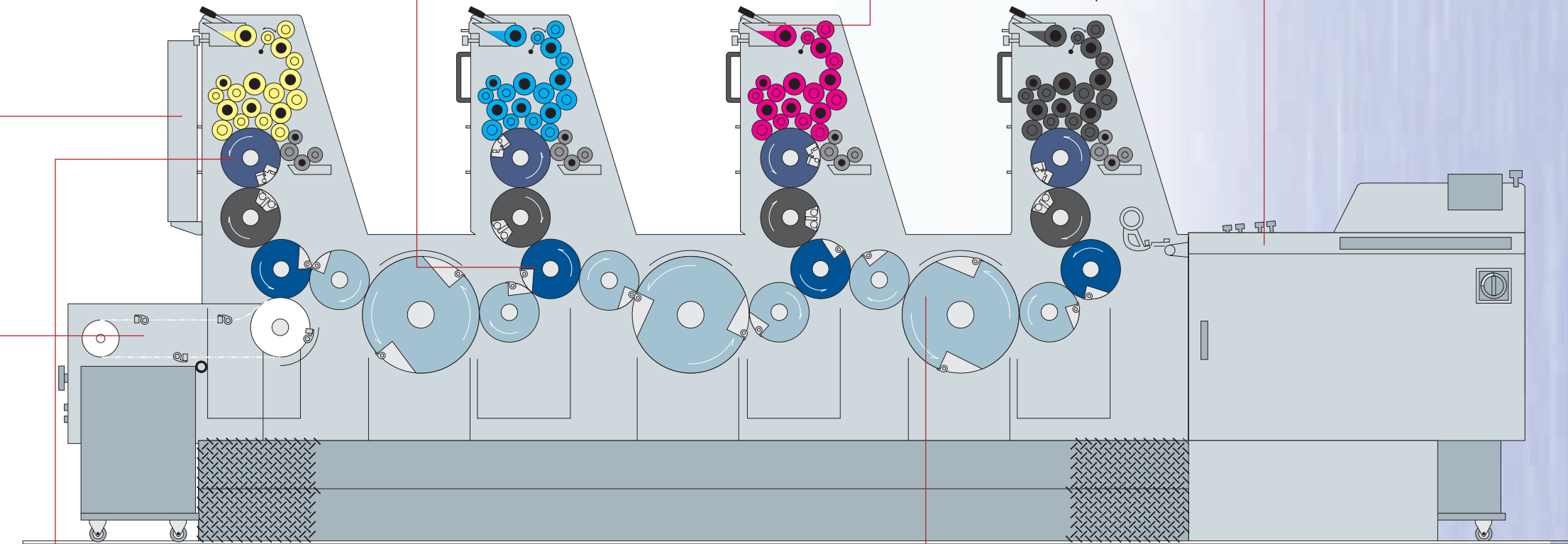
La console di controllo colore Monigraf, con apertura elettronica dei settori, può essere installata all'origine o successivamente come aggiornamento. Questo sistema accetta i dati CIP3 via rete dal computer *Ink Profiler*.



Mettifoglio a squame con nastri aspiranti.



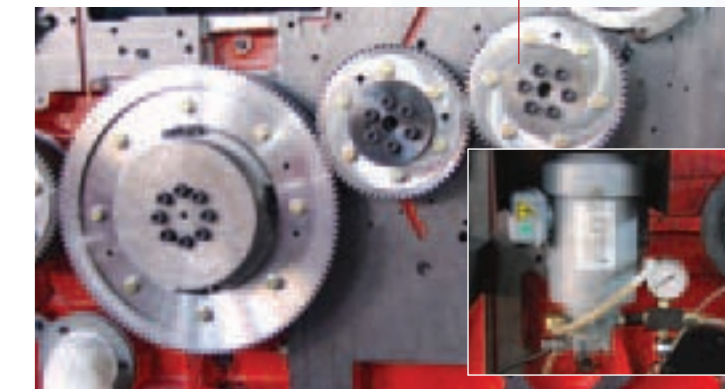
Sistema antiscartino GRAFIX.



La console Monigraf, con apertura elettronica dei settori, che può essere installata all'origine o successivamente come aggiornamento.



Sistema semi-automatico di cambio lastra.



Gli ingranaggi induriti elicoidali di alta precisione e il sistema di lubrificazione centralizzato garantiscono un'elevata precisione e una lunga durata nel tempo.

Sistema di refrigerazione e circolazione della soluzione di bagnatura Beierxin.

